



PARA DIAMETRO 40 mm

POS	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO
9A	VER NOTA 9	CHAPA 6 X 20 X 610 EM AÇO ASTM-A 36(S'O PARA TUBO DN 150)
8A	VER NOTA 9	CHAPA 6 X Ø200 EM AÇO ASTM-A 36(S'O PARA TUBO DN 150)
22	2	COTOV"ELO 45° DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
21	1	NIPLE PARA MANGOTE DN 40 EM FºFº
20	1	T" E DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
19	2	REGISTRO DE GAVETA DN 1.1/2" EM BRONZE
18	1	V"ALVULA DE RETENÇÃO DN 1.1/2" EM BRONZE
17	1	REGISTRO DE GAVETA DN 1" EM BRONZE
16	1	VENTOSA SIMPLES COM ROSCA DN 1" EM FºFº
15	2	NIPLE DUPL DN 1" EM FG CONFORME NBR 6943
14	1	UNIÃO DN 1.1/2" COM ASSENTO C"ONICO DE FERRO EM FG
13	6	NIPLE DUPL DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
12	1	T" E DE REDUÇÃO DN 1.1/2" X 1" EM FG CONFORME NBR 6943
11	1	CURVA MACHO 90° DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
10	4	PARAFUSO M12 X 80 COM PORCA E ARRUELA , EM AÇO SAE 1020
9	1	CHAPA 6 X 20 X 800 EM AÇO ASTM-A 36 (S'O PARA TUBO DN 200)
8	1	CHAPA 6 X Ø260 EM AÇO ASTM-A 36 (S'O PARA TUBO DN 200)
7	2	CHAPA 12,5 X 75 X 285 EM AÇO ASTM-A 36
6	1	PLUG COM ROSCA DN 1/2" CONFORME NBR 5648
5	VARIÁVEL	TUBO DN 1/2" X (VARIÁVEL) EM PVC CONFORME NBR 5648
4	VARIÁVEL	LUVA DN 1/2" EM PVC CONFORME NBR 5648
3	VARIÁVEL	TUBO DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 5580 (DIN 2440)
2	VARIÁVEL	LUVA DN 1.1/2" EM FG CONFORME NBR 6943
1	1	CONJUNTO MOTO-BOMBA SUBMERSO Q = Hman =

PARA DIAMETRO 50 mm - P.068/2

POS	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO
9A	VER NOTA 9	CHAPA 6 X 20 X 610 EM AÇO ASTM-A 36(S'O PARA TUBO DN 150)
8A	VER NOTA 9	CHAPA 6 X Ø200 EM AÇO ASTM-A 36(S'O PARA TUBO DN 150)
22	2	COTOV"ELO 45° DN 2" EM FG CONFORME NBR 6943
21	1	NIPLE PARA MANGOTE DN 50 EM FºFº
20	1	T" E DN 2" EM FG CONFORME NBR 6943
19	2	REGISTRO DE GAVETA DN 2" EM BRONZE
18	1	V"ALVULA DE RETENÇÃO DN 2" EM BRONZE
17	1	REGISTRO DE GAVETA DN 1" EM BRONZE
16	1	VENTOSA SIMPLES COM ROSCA DN 1" EM FºFº
15	2	NIPLE DUPL DN 1" EM FG CONFORME NBR 6943
14	1	UNIÃO DN 2" COM ASSENTO C"ONICO DE FERRO EM FG
13	6	NIPLE DUPL DN 2" EM FG CONFORME NBR 6943
12	1	T" E DE REDUÇÃO DN 2" X 1" EM FG CONFORME NBR 6943
11	1	CURVA MACHO 90° DN 2" EM FG CONFORME NBR 6943
10	4	PARAFUSO M12 X 80 COM PORCA E ARRUELA , EM AÇO SAE 1020
9	1	CHAPA 6 X 20 X 800 EM AÇO ASTM-A 36 (S'O PARA TUBO DN 200)
8	1	CHAPA 6 X Ø260 EM AÇO ASTM-A 36 (S'O PARA TUBO DN 200)
7	2	CHAPA 12,5 X 75 X 285 EM AÇO ASTM-A 36
6	1	PLUG COM ROSCA DN 1/2" CONFORME NBR 5648
5	VARIÁVEL	TUBO DN 1/2" X (VARIÁVEL) EM PVC CONFORME NBR 5648
4	VARIÁVEL	LUVA DN 1/2" EM PVC CONFORME NBR 5648
3	VARIÁVEL	TUBO DN 2" EM FG CONFORME NBR 5580 (DIN 2440)
2	VARIÁVEL	LUVA DN 2" EM FG CONFORME NBR 6943
1	1	CONJUNTO MOTO-BOMBA SUBMERSO Q = Hman =

NOTAS

- DIMENSÕES EM mm EXCETO ONDE INDICADO.
- O FURO PARA PASSAGEM DOS CABOS ELÉTRICOS DEVE SER DEFINIDO DE ACORDO COM A POTENCIA DO CONJ. MOTO-BOMBA.
- A BOMBA DEVE SER POSICIONADA A PELO MENOS 10 METROS ABAIXO DO NÍVEL DINÂMICO, SENDO QUE SEU CRIVO NÃO DEVE COINCIDIR COM O FILTRO DO POÇO.
- AS ESPECIFICAÇÕES DA LAJE, DA ANCORAGEM, DO PILARETE E DAS FUNDAÇÕES SÃO DE RESPONSABILIDADE DO PROJETISTA.
- A EXTREMIDADE INFERIOR DO TUBO POS. 5, DEVE ESTAR POSICIONADA 2 METROS ACIMA DO CORPO DO CONJ. MOTO-BOMBA.

6 - AS ROSCAS DOS TUBOS DO EDUTOR DEVEM TER PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA, DA SEGUINTE FORMA:

- A - PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE - LIMPEZA MECÂNICA PADRÃO ST - 3 ;
- B - ESPECIFICAÇÃO DA TINTA - UMA DEMÃO DE NUPLATE 1350, ESPESURA DA PELÍCULA SECA 20 MICRONS POR DEMÃO, UMA DEMÃO DE INTERTAR P PRETO, ESPESURA DA PELÍCULA SECA 150 MICRONS POR DEMÃO.
- 7 - DEVE SER PREVISTO ACESSO DE CAMINHÃO ATÉ O POÇO.
- 8 - EM ÁREAS SUJEITAS A INUNDAÇÕES DEVE SER ESTUDADA PROTEÇÃO AO POÇO.
- 9 - AS POSIÇÕES 8 E 9 SERÃO UTILIZADAS PARA TUBO CAMISA DN 200 E AS POS. 8A E 9A PARA CAMISA DN 150.

PROJETO PADRÃO

SEDRU

INSTALAÇÃO DE POÇO PROFUNDO NOS DIÂMETROS 40 mm e 50 mm

ESCALA INDICADA

FORM. A1

NUMERO 01

FOLHA 01 DE 01

ALTERAÇÕES